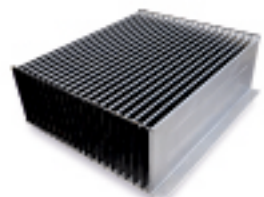
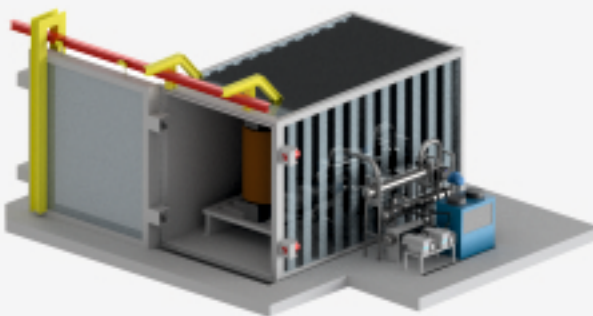




SEDMAK

Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti.



PRODUCT CATALOG

*Gücünüze
Güç katın*



SEDMAK
Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti.

About Us / Hakkimizda

Sedmak Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti. continues to produce transformer boilers, wave walls and transformer accessories with a quarter of a century of experience and knowledge. Our company continues its production activities in Urfa with its 9500 m² production facilities where high quality and stateoftheart products are used.

AREAS WE SERVE:

Transformer Wave Wall Production
Transformer Boiler Manufacturing
Transformer Drying Oven
AG - YG Winding Machine
Transformer accessory production
Transformer Transport Wheels

Sedmak Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti. çeyrek asır tecrübe ve bilgi birikimi ile trafo kazanı, dalga duvar ve trafo aksesuarı üretimine devam etmektedir. Firmamız, yüksek kalite ve son teknoloji ürünlerin kullanıldığı 9500 m² üretim tesisleriyle urfa da üretim faaliyetlerini sürdürmektedir.

HİZMET VERDİĞİMİZ ALANLAR:

Trafo Dalga Duvar Üretimi
Trafo Kazan İmalatı
Trafo Kurutma Fırını
AG - YG Sargı Makinası
Trafo aksesuar üretimi
Transformatör Taşıma Tekerlekleri

"Kalitede öncü ve hızlı çözümler sunuyoruz."



Our vision / Vizyonumuz

Adopting quality as a way of life and preserving integrity and trust as its most important values, **Sedmak Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti.** has placed its name in a different position among the respected companies of the sector in production with a "safe and quality" management approach since its establishment.

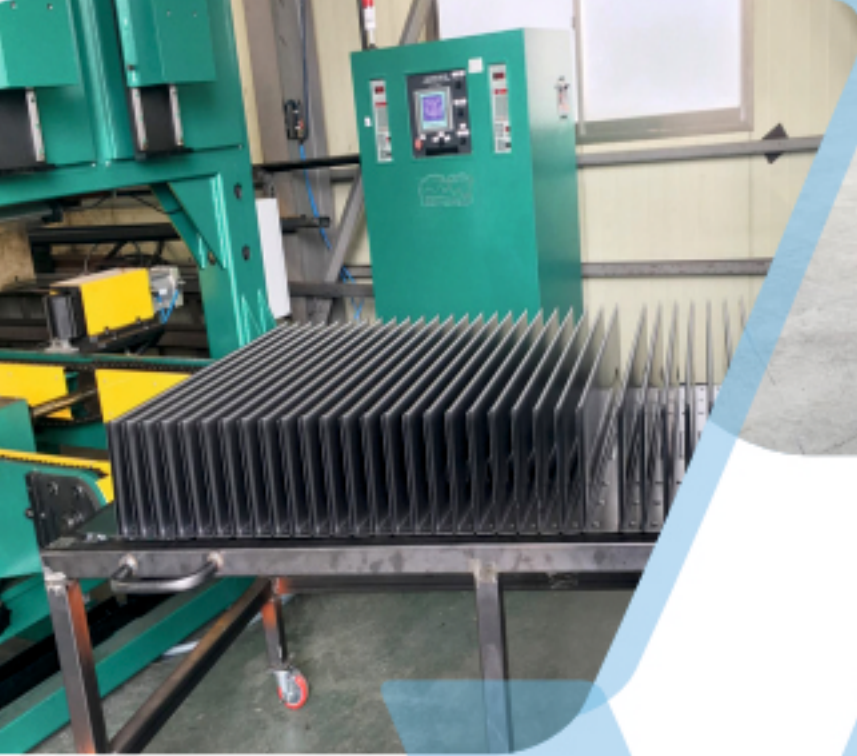
In this context, our vision is to find rational solutions to the needs of transformer manufacturers and contribute to the country's economy by using science and technology in the tasks it undertakes.

Kaliteyi bir yaşam biçimi olarak benimseyen, doğruluk ve güveni en önemli değerleri olarak koruyan **Sedmak Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti.** kuruluşundan bu yana "güvenli ve kaliteli" bir yönetim anlayışı ile üretimde sektörün saygın şirketleri arasında adını farklı bir konuma yerleştirmiştir.

Bu kapsamda vizyonumuz; üstlendiği görevlerde bilimi ve teknolojiyi kullanarak transformatör üreticilerinin ihtiyaçlarına akılcı çözümler bulmak ve ülke ekonomisine katkıda bulunmaktır.

"Hızla, güvenle, kalitede bir adım önde!"

Corrugated Wall Production Line
Oluklu Duvar Üretim Hattı

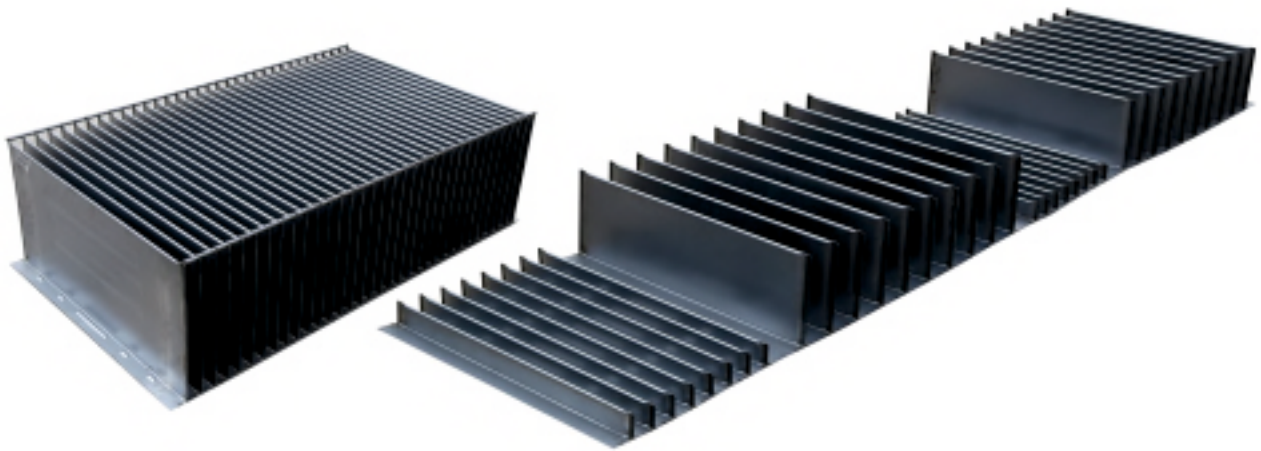


Corrugated Wall

Sedmak Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti. manufactures corrugated walls in accordance with customer projects by processing sheet metal with a thickness of 1 mm to 1.5 mm and a width of 1600 mm. In corrugated wall production; we have standard, embossing, group production and super onda profile product options.

Oluklu Duvar

Sedmak Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti. 1 mm ile 1.5 mm kalınlıkta 1600 mm genişlikte sac işleyerek müşteri projelerine uygun şekilde dalga duvar imalatı yapmaktadır. Dalga duvar üretiminde; standart, embossing, grup üretimi ve süper onda profili ürün seçeneklerimiz mevcuttur.



Transformer Tanks

Our factory can manufacture wave wall and radiator type distribution and power transformers up to 10,000 kVA.

Fabrikamızda 10.000 kVA' a kadar dalga duvarlı ve radyatörlü tip dağıtım ve güç trafolarının imalatı yapılabilmektedir.



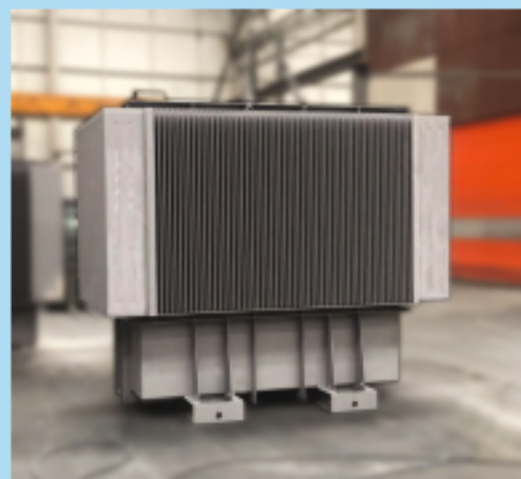
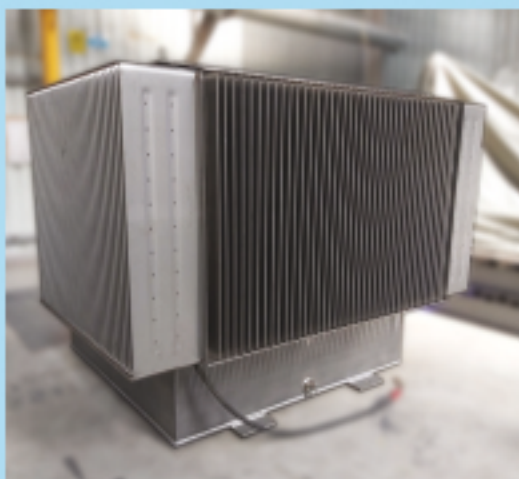
Distribution of Power Transformer Tanks
on Transformer Tanks

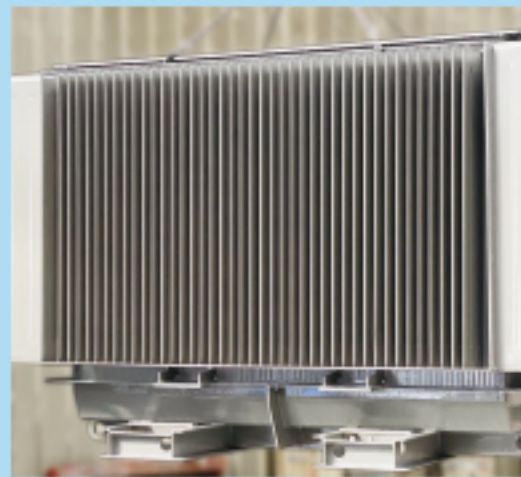
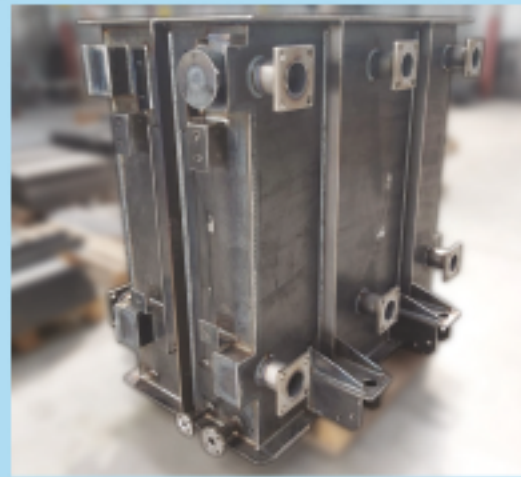
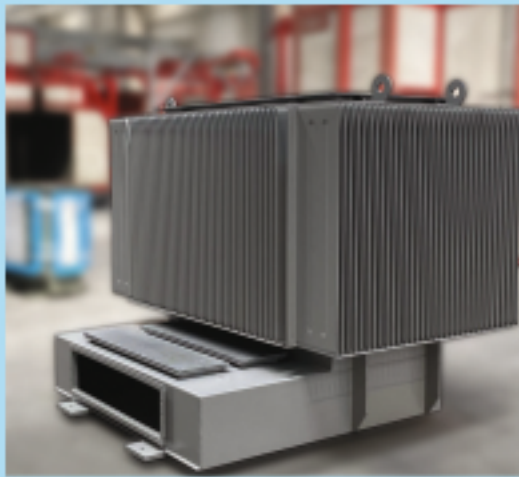
Trafo Tankları Üzerindeki Güç Trafo
tanklarının Dağıtılması



Size özel tasarımlarımız
ve deneyimli kadromuzla
çözüm ortağınız olmaya hazırız



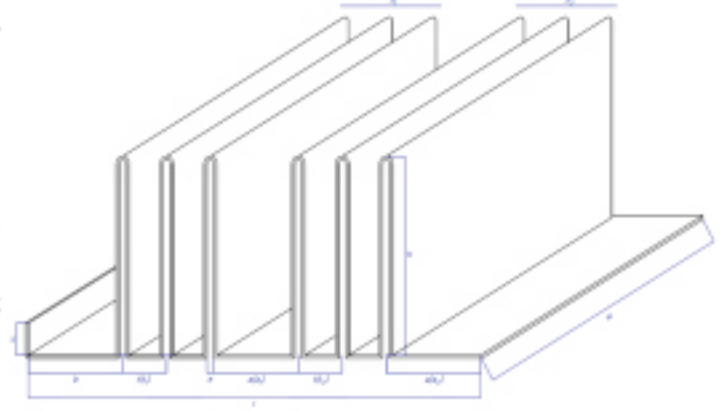




Corrugated Wall Parameter Oluklu Duvar Parametresi

Transformatördeki ana ısı üretimi kaynağı bakır kaybı veya I2R kaybıdır. Transformatörde histerezis ve Eddy akımı kayıpları gibi ısıya katkıda bulunan başka faktörler olmasına rağmen, bunlara I2R kaybının katkısı hakimdir.

Kayıplardan kaynaklanan ısı, düzgün bir şekilde dağılmazsa, transformatörün sıcaklığı sürekli yükselecek ve bu da transformatörün kâğıt yalıtımında ve sıvı yalıtım ortamında hasara neden olacaktır. Bu nedenle, yalıtım sisteminin termal bozulmasını önlemek ve transformatörün uzun ömürlü olmasını sağlamak için sıcaklığın izin verilen sınır dahilinde kontrol edilmesi esastır.



Transformatördeki ana ısı üretimi kaynağı bakır kaybı veya I2R kaybıdır. Transformatörde histerezis ve Eddy akımı kayıpları gibi ısıya katkıda bulunan başka faktörler olmasına rağmen, bunlara I2R kaybının katkısı hakimdir.

Kayıplardan kaynaklanan ısı, düzgün bir şekilde dağılmazsa, transformatörün sıcaklığı sürekli yükselecek ve bu da transformatörün kâğıt yalıtımında ve sıvı yalıtım ortamında hasara neden olacaktır. Bu nedenle, yalıtım sisteminin termal bozulmasını önlemek ve transformatörün uzun ömürlü olmasını sağlamak için sıcaklığın izin verilen sınır dahilinde kontrol edilmesi esastır.

Tam otomatik PLC kanat şekillendirme makinesi ile üretilen oluklu duvarlara ilişkin teknik özellikler aşağıda gösterilmiştir:

SN	AÇIKLAMA	KODU	BİRİMİ	PARAMETRELER
1	Sac genişliği	w	mm	400-1.600
2	Sac kalınlığı	s	mm	1,2-1,5
3	Fin yüksekliği	h	mm	50-400
4	Finler arası mesafe	t	mm	> 40
5	Fin içi boşluk	e	mm	6-8
6	Set sayısı	n	adet	1-4
7	Panel boyu	L	mm	< 2.600
8	Başlangıç-bitiş katlama boyu	c	mm	15-300
9	Başlangıç mesafesi	b	mm	≥40
10	Sac genişliği	a	mm	≥40

Quality Control / Kalite Kontrol

At every stage of the production process, we check with our quality engineers whether the products are manufactured in accordance with the project or not. With our current quality infrastructure, we fully meet the needs and expectations of our customers in line with standards and specifications without compromising on quality.

Üretim sürecinin her aşamasında kalite mühendislerimiz ile ürünlerin projeye uygun üretim sürecinin her aşamasında kalite mühendislerimiz ile ürünlerin projeye uygun üretilip üretilmediğini kontrol ediyoruz. Mevcut kalite alt yapımızla müşterilerin ihtiyaç ve beklentilerini standartlar ve şartnameler doğrultusunda kaliteden ödün vermeden tam olarak karşılıyoruz.

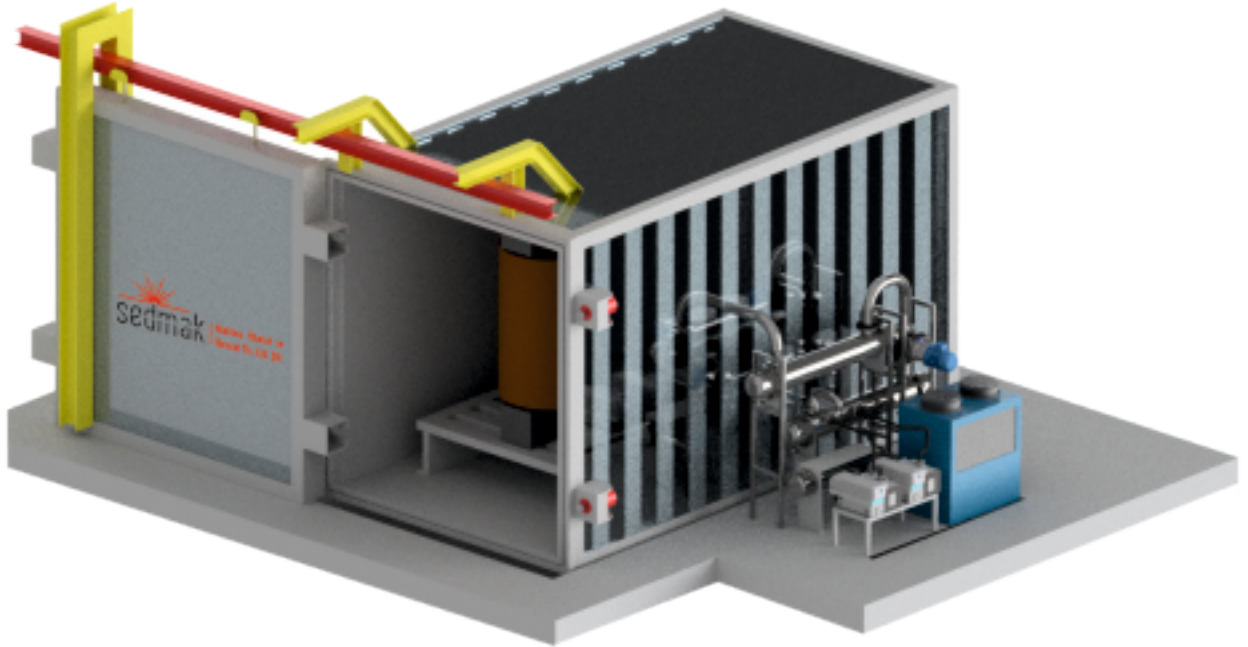


Hava Sirküasyonlu Kurutma Fırınlar

Trafo endüstrisinde, yüksek kaliteli ve güvenilir ürünlerin üretimi için en önemli aşamalardan biri, izolasyon malzemelerinin arındırılması ve kurutulmasıdır.

Bu aşamada, vakum fırınları önemli bir rol oynamaktadır. Trafo tesisinin kapasitesini belirleyen en önemli unsurlardan biridir. Vakum fırınları, trafo bobinlerinin ve izolasyon malzemelerinin istenilen özelliklere sahip olmasını sağlayarak, son ürünlerin dayanıklılığını ve performansını arttırmaktadır.

Modüller yapısı sayesinde taşınması ve kurulumu kolaydır. Kompakt yapısı sayesinde her şeyi bir arada sunarak yer tasarruf sağlar. Prosesler tam otomatik olarak kontrol edilir.



Vakum Fırınların Özellikleri ve Faydaları:

Homojen sıcaklık altında Vakum Dayanımı: Vakum fırınları, yüksek vakum ve basınç ortamlarında bile istikrarlı bir performans sergiler. Bu özellikleri sayesinde, trafo bileşenlerinin uzun ömürlü ve güvenilir olmasını sağlar.

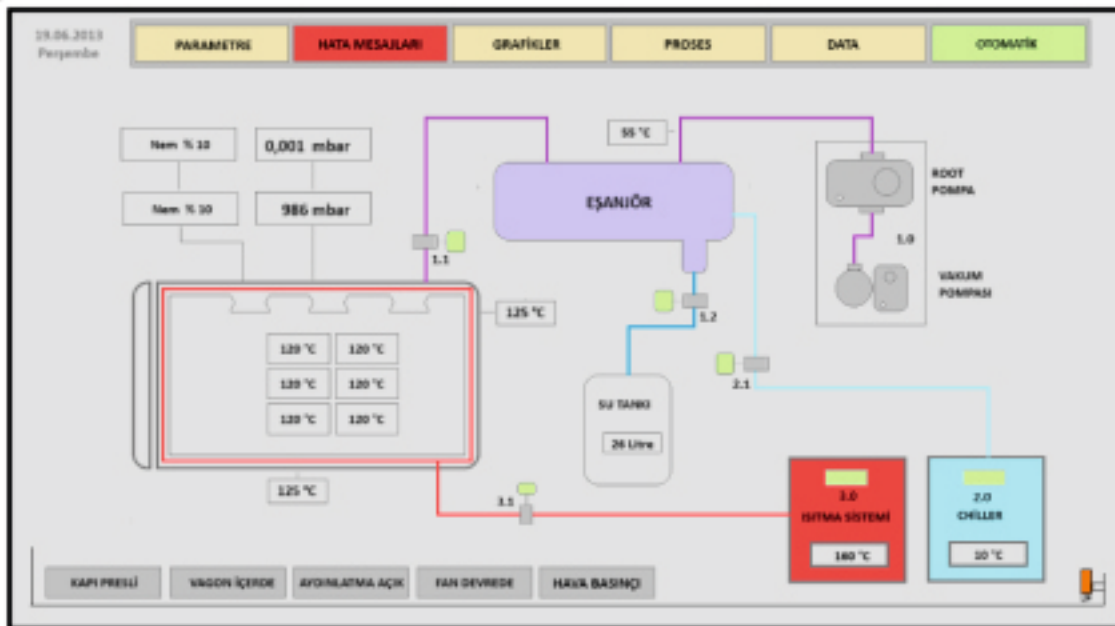
Homojen Isı Dağılımı: İzolasyon malzemelerinin homojen bir şekilde kurutulmasını sağlayarak, vakuma dayanıklı özel fanlarla hava sirkülasyonu sağlanır.

Hızlı ve Verimli İşlem: Vakum fırınları, yüksek ısıtma ve soğutma hızlarıyla işlem sürelerini minimize eder, böylece üretim verimliliğini artırır. Prosesler sensörler sayesinde anlık kontrollerle sürenin optimize edilmesini sağlar.

Çevre Dostu: Vakum fırınları, izolasyon malzemelerinin kurutma için gerekli enerjiyi minimum seviyede tüketir, bütün sistemde kullanılan ekipmanlar verimli ve uzun ömürlüdür. Bu da çevreye duyarlı bir üretim sürecini teşvik eder.

Esnek Kullanım: Farklı boyutlarda ve şekillerdeki trafo bileşenlerini işleyebilme yeteneği sayesinde, vakum fırınları endüstride geniş bir uygulama alanına sahiptir.

Vakumlu kurutma fırınları, trafo endüstrisinde kaliteli ve güvenilir ürünlerin üretilmesinde kritik bir rol oynamaktadır. Yüksek performansları, verimlilikleri ve çevre dostu özellikleri sayesinde, Real Grup olarak ürettiğimiz fırınlar alanında zirvede yer almaktadır.



Vakum Altında Yağ Dolum Fırını

Trafo sektöründe kullanılan vakum altında yağ dolum fırınları, trafo yağının dolum işlemi sırasında vakum altında gerçekleştirilmesini sağlayan özel ekipmanlardır. Trafo yağının yüksek vakum altında depolanması ve dolumu sürecinde oksijen ve nemin yağa girmesini engelleyerek yağın kalitesini korur ve izolasyon malzemesinin arasındaki boşluklara yağın daha iyi emilmesini ve hava boşluklarına engel olur.

Yağ dolum Prosesi kullanılan sensörler, hassas debimetreler ve pnömatik valfler ile kontrolü yapılırken esnek arayüzü sayesinde kullanıcının isteklerine göre cevap verebilecek şekilde tasarlanır. Kullanılan tüm ekipmanlar paslanmaz malzemeden imal edilmiştir.

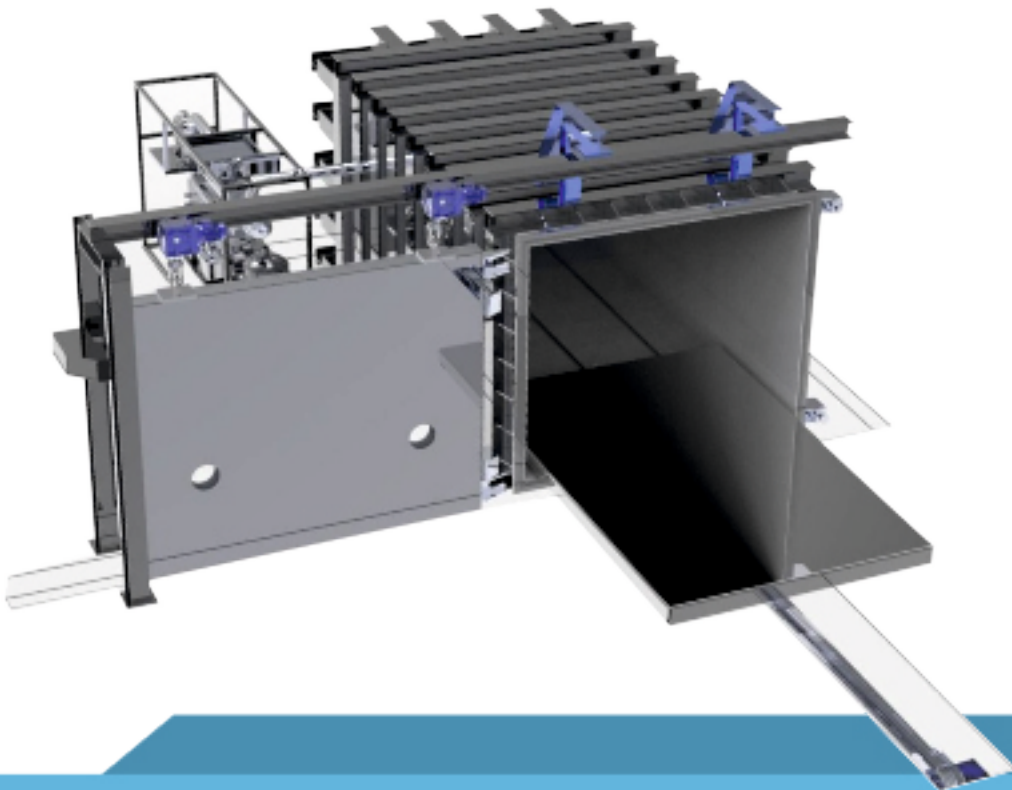
Vakum altınday yağ dolum fırınları genellikle aşağıdaki özelliklere sahiptir:

Vakum Pompaları: Vakum oluşturmak için yüksek performanslı vakum pompaları kullanılır. Bu pompalar, yağ dolum işlemi sırasında vakumun istenilen seviyeye çekilmesini sağlar. Kanatlı ve root pompası setinden oluşur.

Yağ Depolama Tankı: Tasfiye edilmiş ve hazırlanmış trafo yağı, özel depolama tanklarına yerleştirilir. Bu tanklar, izolasyonlu imal edilir. İstenilen sıcaklık değeri korumasını sağlar ve fazla enerji tüketimine engel olur.

Vakum Odası: Yağ dolum işlemi için vakum odası veya kabini kullanılır. Bu odalar, vakuma dayanıklı olması için tasarlanmıştır. Dolum sırasında yağın dış etkenlerden izole edilmesini sağlar ve vakum altında istenilen işlemi gerçekleştirir.

Kontrol Sistemleri: Yağ dolum işlemi, hassas kontrol sistemleri tarafından yönetilir. Bu sistemler, vakum seviyesini, yağ sıcaklığını, yağ seviyesi ve diğer önemli parametreleri sürekli olarak izler ve kontrol eder.



Vakumlu Trafo Kurutma Fırını



Faydalı Ölçüler (GxYxD) : 3000x3000x5000 mm

Ürün Yükleme : Transfer arabası ile

Vakum : 0.5 mbar (mutlak)

Isıtma : Kızgın Yağ Isıtmalı

Isıtma Gücü : 100 kW

Sirkülasyon : 7.5 kW

Kapasite : 10 trafo /Şarj

Kontrol : PLC

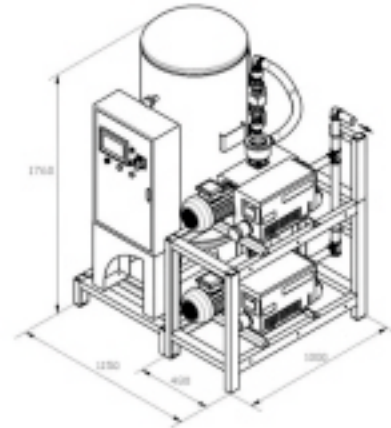
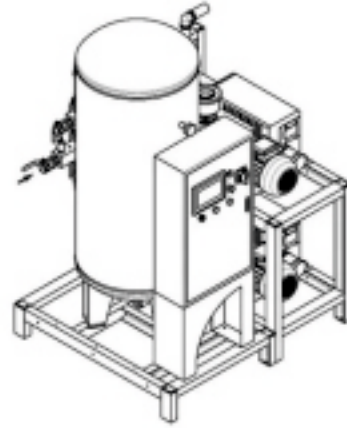
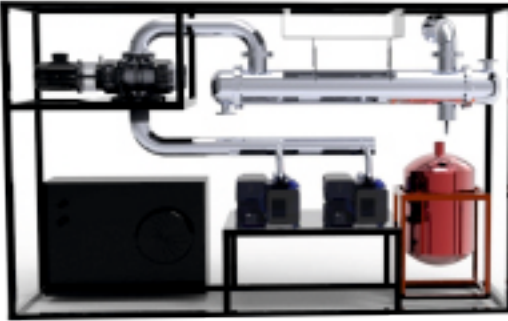


Vakum İstasyonları

Trafo sektöründe, güç transformatörleri imalatı ve bakımı için vakum istasyonları önemli bir rol oynamaktadır. Bu istasyonlar, transformatörlerin içindeki hava ve nemin uzaklaştırılması için kullanılır. Vakum altında gerçekleştirilen işlemler, transformatörün izolasyon sistemini güçlendirir ve uzun ömürlü ve güvenilir bir çalışma sağlar. Ayrıca, vakum işlemleri sırasında transformatör içindeki gaz ve nemin çıkarılması, boşaltma, kurutma ve yağ dolumu gibi işlemler de gerçekleştirilir. Bu sayede, transformatörlerin performansı artar ve enerji iletim sisteminin güvenilirliği sağlanır. Vakum pompalarından en iyi verim alınarak, bakım ve kurulum kolaylığı sağlanmaktadır.

Sistemler paslanmaz ürünlerden oluşup güvenilirliğini kanıtlamış sensörler ile takip edilmektedir.

Günümüz endüstrisinde pek çok alanda ihtiyaç duyulan bir teknoloji olan vakum istasyonları; uzun yıllar en iyi performansla çalışması amacıyla özgün bir tasarım ve entegrasyon ile Real Grup tarafından üretilmiştir. Talep edilen prosese göre ekipman seçimi, özellikle tesis ve personel güvenliği gereksinimleri göz önüne alarak en üst güvenlik seviyesini karşılayacak şekilde gerçekleştirilmektedir.



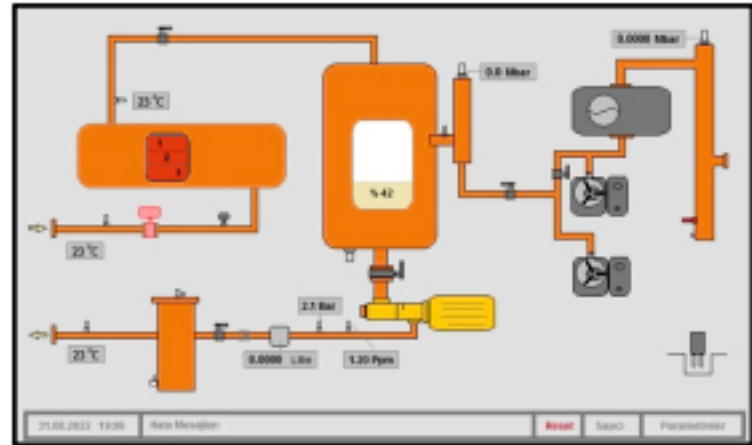
Yağ Tasfiye Cihazı

Uzun yılların verdiği bir deneyimin ürünü olan Yağ Tasfiye Cihazımız; verimlilik ve sağlamlık ön planda tutularak zor koşullarda çalışması için tasarlanmış ve sahada test edilerek başarısını kanıtlamıştır.

Cihaz tasfiye işlemi yaparken aynı anda sahada kurulum yapılan transformatörün vakum alma işlemini gerçekleştirebilir. Plc kontrollü full otomatik çalışan ve tüm sensörleri ile prosesi takip etmemizi sağlar.

Esnek arayüzü sayesinde oluşabilecek hataların önüne geçmek adına sesli ve ışıklı uyarı verir. Vakum hattında bulunan vakum sensörü ile anlık ölçümleri görebilir, yağ sensörü ile de fazla basılan yağın taşması sonucu çevreye ve cihaza verebilecek zararların önlenmesini sağlar. Size zamandan tasarruf ettirirken oluşabilecek hasarlardan korur. Cihaz vakum sistemi ile entegre olduğu için birbirini takip eden proseslere tam hakimiyet olanağı sağlar.

RE6000, Flanşlı rezistanslı ısı eşanjörü tasarımı ve paslanmaz malzemeden imal edilmiş yapısı ile diğer sıradan otoklav ısıtıcılar dan daha uzun ömürlüdür. Yapısı gereği temizlenmesi mümkündür. Isı transfer yüzeyi cm^2 ye 1 watt düşerek ısının yağa homojen olarak iletilmesini sağlar. Otoklav ısıtıcıları zamanla gevşemeden dolayı kısa devre oluşmasına ve tüm sistemin zarar görmesini sağlayabilir.







AG/YG Bobin Sarma Makinası



AG/YG Bobin Sargı Makinası, elektrik dağıtım ve güç transformatörlerinin bobini, transformatörün temel bileşenlerinden biridir ve enerjinin dönüşümünü gerçekleştiren sargılardır.

YG tarafı, transformatöre gelen yüksek gerilimli gücü alır ve transformatörün manyetik alanını oluşturur. AG tarafı ise dönüşüm işlemini gerçekleştirerek çıkışta düşük gerilimli bir elektrik akımı üretir. İki sargı arasındaki sarım sayısı oranına göre gerilim dönüşümü gerçekleştirilir.

Bobinlerin malzemesi genellikle bakır veya alüminyumdur. Bobinler, transformatörün boyutlarına, güç kapasitesine ve uygulama gereksinimlerine bağlı olarak tasarlanır ve sargıların yerleştirilmesi ve bağlantıları transformatörün elektriksel performansını etkiler.

Makinanın tabanı çelik plakalarla kaynaklanmış olup parçaları CNC işleme merkezinde işlenmiştir. Sarma makinesinin gövdesi iyi sertliğe, güçlü senkronizasyona ve eşit ve sabit torka sahiptir. Düşük gürültü ve kararlılığa sahip bir frekans dönüştürme motoru tarafından kontrol edilmektedir.

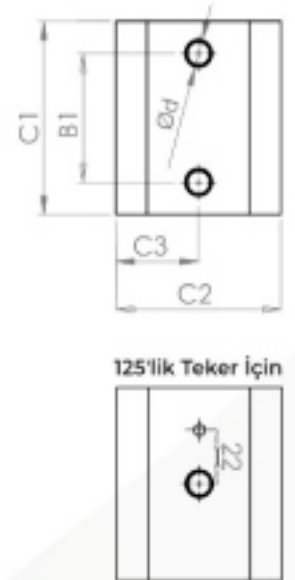
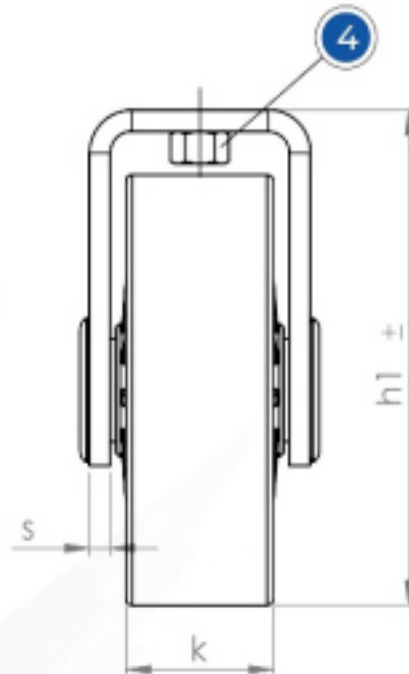
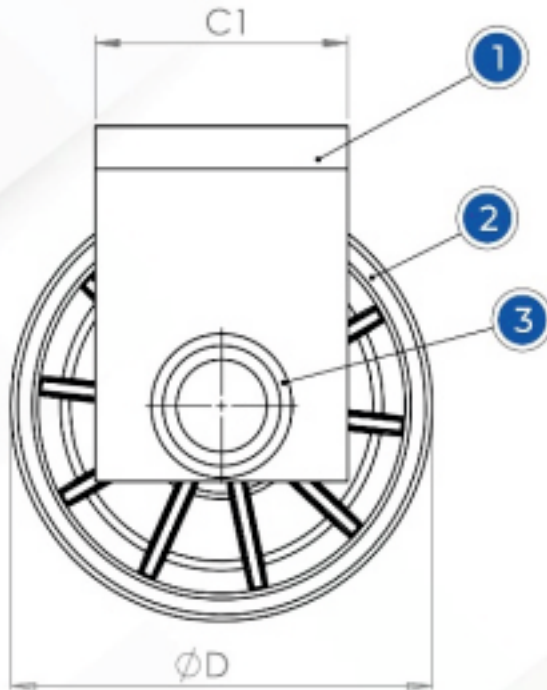
Plastik Tekerlekler



Malzeme: Transformatörlerin taşınması ve hareket ettirilmesi için kullanılan bir aksesuardır. Yürüyen aksarı PA 6.6 ve cam elyaf yüzdesi ile tasarlanmıştır. Bu malzeme kombinasyonu, dayanıklılık ve hafiflik sağlayarak taşınabilirlik için idealdir.

Taşıma ve Destek Parçaları: Metal saclardan imal edilmiş taşıma ve destek parçaları, aksesuarın güvenli ve sağlam bir şekilde transformatörleri taşımalarını sağlar.

Tasarım ve Testler: Aksesuar tasarımı CAD programları ile desteklenmiş ve dayanım testleri yapılarak maksimum taşıma kapasitesi ölçülmüştür. Bu adımlar, ürünün güvenilirliğini sağlamlaştırmak ve kullanım ömrünü artırmak için gerçekleştirilmiştir.



Parça Adı

- 1 Kafes St-37 2 PA6.6 Teker 3 Boru 4 Somun





SEDMAK
Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti.



SEDMAK

Mak. İth. İhr. Tic. Ltd. Şti.

☎ 444 63 63 / +90 0543 274 44 37

🌐 asmarmetal@gmail.com

🌐 www.sedmakcelikmakina.com

📍 OSB. Küçükalanlı Mah. 142. Cad. No: 32 Karaköprü/Şanlıurfa